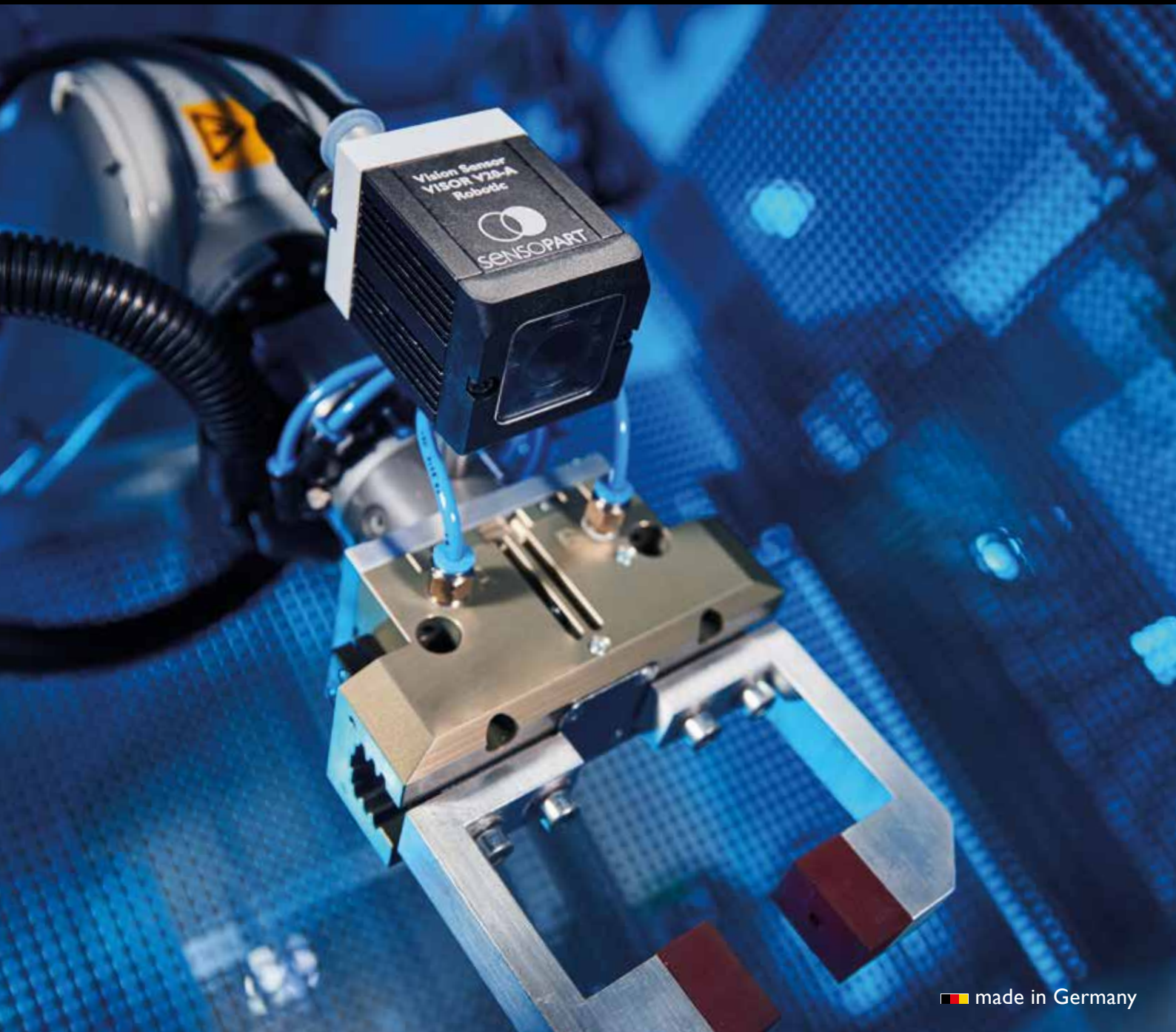



## VISOR<sup>®</sup> Robotic

Alles im Blick, alles im Griff – der Vision-Sensor für Robotik-Anwendungen



 made in Germany



## Variantenreicher Spezialist

Die Anforderungen an heutige Roboterlösungen steigen im Zuge der Industrie 4.0 immer mehr, gleichzeitig wächst der Wunsch nach einfacher Bedienbarkeit. Und genau hier spielt der VISOR® Robotic seine Stärken aus. In unterschiedlichen Ausführungen erhältlich, kann er zur Lösung verschiedenster Automatisierungsaufgaben eingesetzt werden. Mit seinen integrierten und standardisierten Schnittstellen lässt er sich leicht in bestehende Anlagen und Systeme integrieren und dank der verschiedenen Kalibriermethoden sowie der flexiblen Datenstrukturen ist er für verschiedene Abläufe einsetzbar.

## TYPISCH VISOR® ROBOTIC

- Für jede Anwendung die passende Variante
  - Unterschiedliche Auflösungen
  - Brennweiten von 6 mm bis 75 mm
  - Monochrom- und Farbvariante (z.B. zur Ausblendung unterschiedlich farbiger Transportbänder)
- Integrierte und standardisierte Schnittstellen (Profinet, EtherNet/IP, TCP/IP)
- Flexibles Ausgabeprotokoll
- Automatische Greiferfreiraumüberprüfung
- Versatz der Arbeitsebene durch Z-Offset-Funktion
- Ergebnis-Offset-Korrektur zur einfachen Anpassung des Greifpunkts in der VISOR®-Software
- Verschiedene Detektoren zur Lokalisierung von bis zu 10.000 Bauteilen (abhängig vom gewählten Detektor)



## Aufnehmen von Bauteilen

Die Zuführung von Bauteilen in einer Fertigungsanlage wird immer flexibler – neben der Zuführung in Universaltrays erreicht man eine hohe Flexibilität über eine Bunkerzuführung mittels Feeder. Mit dem VISOR® Robotic können nun bei beiden Varianten die Bauteile sicher lokalisiert und gegriffen werden. Bei loser Zuführung steht neben der Erfassung der Position die Prüfung des Greifraums zur Verfügung. Der VISOR® ermittelt beide Informationen und sendet diese über eine der integrierten, standardisierten Prozessschnittstellen an den Roboter-Controller. Abhängig von den Informationen wird nun der Prozess gesteuert – das Objekt wird gegriffen oder der Feeder angesteuert. Aber auch für spezifische Warenträger lässt sich die Anwendung flexibilisieren, eine aufwändige Zentriereinheit kann entfallen. Der VISOR® erkennt die Lage und den Füllgrad des Trays und sendet diese Informationen an den Roboter. Ist die Kamera stationär montiert, geschieht dies taktzeit-neutral.



Der VISOR® Robotic detektiert die Lage des Bauteils in einem Universaltray. Die Entnahme kann somit sicher erfolgen. Über bis zu 255 Konfigurationen erreicht man eine hohe Flexibilität für die Fertigung.

## Ablegen von Teilen

Was passiert nach der sicheren Entnahme der Bauteile durch den Greifer? Auch für die folgenden Arbeitsschritte liefert der VISOR® Robotic wichtige Informationen. Bei robotergeführten Anwendungen wie dem Platzieren von Schrauben, dem Montieren von Clips oder dem Auftragen von Klebern zeigt der VISOR® Robotic seine Klasse. Er detektiert die Lage des Bauteils mühelos und ermöglicht so die Korrektur des Lageversatzes und steigert die Qualität der Produktion. Durch das Ermitteln der Bauteil-Position kann z.B. eine Frontscheibe präzise eingelegt werden. Der mechanische Aufwand wird reduziert, die Anlage somit noch flexibler. Das Konzept des VISOR® Robotic ermöglicht eine direkte Kommunikation des VISOR® mit dem Roboter, eine zusätzliche Instanz wird für viele Anwendungen nicht mehr benötigt.



Der VISOR® Robotic ermittelt präzise die Lage des Sensorgehäuses. Die Offsetdaten werden dazu verwendet, um die Roboterbahn zu korrigieren.



VISOR® Kalibrierplatte: Automatische Korrektur von Fehlern, die durch Verzerrung und Verzeichnung entstehen. Dies ermöglicht präzise Ergebnisse und durch vier Varianten können viele verschiedene Arbeitsbereiche abgedeckt werden.

Entdecken Sie live die Vorzüge des VISOR® Robotic für Ihre Anwendung!  
 Unsere Experten kommen zu Ihnen und stellen Ihnen den Spezialisten  
 für Robotikanwendungen vor. Fragen Sie noch heute an unter  
[www.sensopart.com/de/livedemo](http://www.sensopart.com/de/livedemo)



Die Adresse für Ihre weiteren Fragen: [robotic@sensopart.com](mailto:robotic@sensopart.com)

VISOR® Robotic – Produktübersicht*					
Bestellbezeichnung	Artikel-Nr.	Produktvariante	Auflösung	Brennweite	Integrierte Beleuchtung
V20-RO-A2-W12	536-91047	Mono	1280 x 1024 Pixel	12 mm	weiß
V20-RO-A2-R12	536-91048	Mono	1280 x 1024 Pixel	12 mm	rot
V20-RO-A2-I12	536-91049	Mono	1280 x 1024 Pixel	12 mm	infrarot
V20-RO-A2-C	536-91053	Mono	1280 x 1024 Pixel	C-Mount	keine
V10-RO-A2-W6	535-91123	Mono	736 x 480 Pixel	6 mm	weiß
V10-RO-A2-W12	535-91116	Mono	736 x 480 Pixel	12 mm	weiß
V10-RO-A2-W25	535-91119	Mono	736 x 480 Pixel	25 mm	weiß
V10-RO-A2-R6	535-91124	Mono	736 x 480 Pixel	6 mm	rot
V10-RO-A2-R12	535-91117	Mono	736 x 480 Pixel	12 mm	rot
V10-RO-A2-R25	535-91120	Mono	736 x 480 Pixel	25 mm	rot
V10-RO-A2-I6	535-91125	Mono	736 x 480 Pixel	6 mm	infrarot
V10-RO-A2-I12	535-91118	Mono	736 x 480 Pixel	12 mm	infrarot
V10-RO-A2-I25	535-91121	Mono	736 x 480 Pixel	25 mm	infrarot
V10-RO-A2-C	535-91122	Mono	736 x 480 Pixel	C-Mount	keine
V20C-RO-A2-W12	536-91051	Color	1280 x 1024 Pixel	12 mm	weiß
V20C-RO-A2-C	536-91050	Color	1280 x 1024 Pixel	C-Mount	keine

\* Verfügbar ab Januar 2018

#### Deutschland

SensoPart  
 Industriesensorik GmbH  
 79288 Gottenheim  
 Tel. +49 7665 94769-0  
[info@sensopart.de](mailto:info@sensopart.de)

#### Frankreich

SensoPart France SARL  
 77420 Champs sur Marne  
 Tel. +33 164 730061  
[info@sensopart.fr](mailto:info@sensopart.fr)

#### Großbritannien

SensoPart UK Limited  
 Pera Business Park, Nottingham Road,  
 Melton Mowbray, Leicestershire, LE13 0PB  
 Tel. +44 1664 561539  
[uk@sensopart.com](mailto:uk@sensopart.com)

#### USA

SensoPart Inc.  
 Perrysburg OH 43551  
 Tel. +1 866 2827610  
[usa@sensopart.com](mailto:usa@sensopart.com)

#### China

SensoPart (Shanghai) Co. Ltd.  
 201803 Shanghai  
 Tel. +86 21 69017660  
[china@sensopart.cn](mailto:china@sensopart.cn)